



EXPRESS 126

AUTOMATISCHES LADEMAGAZIN
FÜR KURZSTANGEN

DIE KOMPROMISSLOSE LÖSUNG

Das EXPRESS 126 bietet dank ihres optimierten Zentralträgers eines Dualen Ladesystems für kleine und mittlere Stangendurchmesser und der Hydrobar[®]-Technologie die optimale Führung für Drehmaschinen mit festem oder beweglichem Spindelstock, für Stangen mit einem Durchmesser von 1 bis 26 mm.



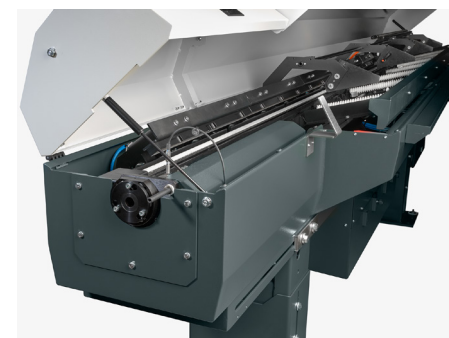
IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE
FÜR WERKZEUGMASCHINEN

IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE
FÜR WERKZEUGMASCHINEN

In den Bereichen Stangenlademagazine, Späneförderer, Hochdruck- und Luftfilteranlagen bietet LNS ein breites Angebot für vielfältigste Anwendungen an. Wir sind bekannt für unsere langjährige Erfahrung und unser Know-how. Der Kundendienst und die technische Unterstützung werden von qualifizierten Fachleuten in ganz Europa sichergestellt.

EXPRESS 126: ANPASSUNGSFÄHIGKEIT UND LEISTUNG

Das Express 126 sorgt mit dem Anpassungsfähigen dualen Beladesystem und dem neuen Zentralträger für maximale Leistung für Stangen im Durchmesser 1 bis 26 mm.



FÜHRUNGSRÖHRE ODER AUTOMATISCHE LÜNETTE, FLEXIBEL FÜR ALLE ANWENDUNGEN

Je nach Aufgabe kann die Express 126 entweder mit in die Spindel eintauchenden Führungsrohren ausgestattet werden, was sich am besten für sehr kleine Durchmesser eignet, oder mit einer vollautomatischen Führungslünette für volle Flexibilität und beste Leistung über den gesamten Durchmesserbereich.

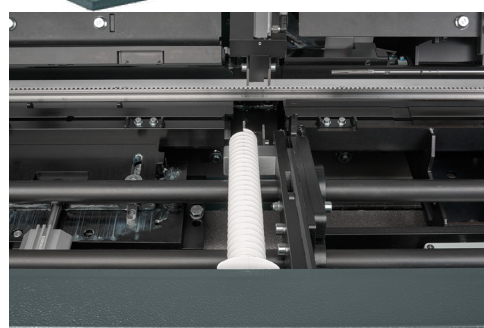


ROBUSTER UND OPTIMISIERTER ZENTRALTRÄGER

Der Zentralträger des Express 126 wurde durch modernste Fertigung neu gestaltet, wodurch die beim Drehen entstehenden Vibrationen viel besser gedämpft werden.

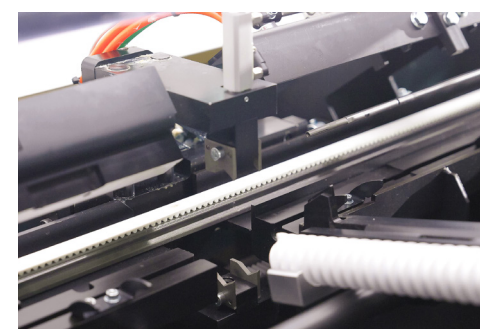
DUALES LADESYSTEM FÜR KLEINE UND MITTLERE STANGEN

Durch einfache Eingabe des Stangendurchmessers in die Fernbedienung wählt die EXPRESS 126 das beste Ladesystem, den Schneckentyp für Stangen bis zu einem Durchmesser von 5 mm oder die Rampe für größere Durchmesser, um die Produktionskapazität zu maximieren. Eine manuelle Umschaltung ist immer möglich.



SCHUBLADE FÜR ZUBEHÖR

Raum für Aufbewahrung von Kanälen, Zangen und drehbaren Kupplungsstücken.



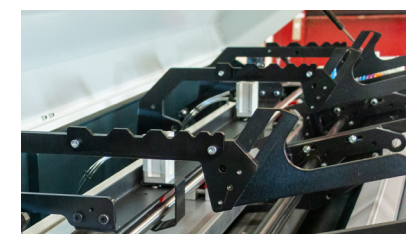
LEISTUNGSSTARKER RESTSTÜCKAUSWURF

Die überdimensionierten Klemmböden zum Einführen der Stange und Herausziehen des Reststückes werden pneumatisch betätigt und müssen nicht eingestellt werden.



FÜR GROSSE UND KLEINE DURCHMESSER AUSGELEGTE FÜHRUNGSELEMENTE

Während die bewährten und vielseitigen Elemente seiner Vorgänger weiter verwendet, wird das EXPRESS 126 mit neuen präzise gefertigten Kanälen, die speziell für maximale Leistung bei kleinen und grossen Durchmessern entwickelt wurde ausgerüstet.



STAU RAUM FÜR STÖSSEL

Ablagen für nicht genutzte Stössel

HOCHLEISTUNGS-SERVOANTRIEB

Ermöglicht das Verfahren und Positionieren mit hoher Geschwindigkeit auf einen exakten, festgelegten Abstand für bewegliche und feste Spindelstöcke.

VERBESSERTER SCHALTSCHRANK

Mit 2 seitlich öffnenden Türen ist der Zugang weit und bequem.



ERGONOMISCHES BEDIENPULT UND ERWEITERTE KONNEKTIVITÄT

Das Wechseln von Durchmessern macht einen großen Teil der Produktionskosten aus. Mit der Eingabe des Stangendurchmessers in die Fernbedienung stellt das EXPRESS 126 automatisch alle Drehmomente und Geschwindigkeiten ein. Die benutzerfreundliche Bedienung sichert die Interaktion mit dem Benutzer für einen sicheren und effizienten Produktionsprozess, und bietet zahlreiche Funktionen:

- Mehrsprachige Menünavigation und Parametereinstellungen;
- Deutlich sichtbare ausgewählte Funktionen und laufende Vorgänge auf dem Farb-Touchscreen TFT-Bildschirm;
- Werkstücklänge und Positionierung leicht überprüfbar und veränderbar.

Die Software beinhaltet standardmäßig die INDUSTRY 4.0-Konnektivität, um von der Kommunikation auf hohem Niveau, wie der Fernüberwachung, zu profitieren.

STANDARD- ODER 2-POSITIONEN-LÄNGSVERSCHIEBEVORRICHTUNG

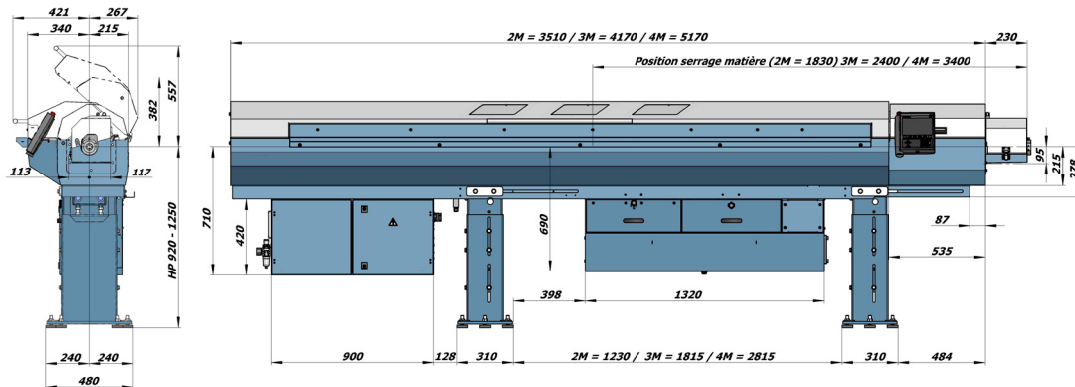
Durch Lösen der vier Schrauben an den Ständern von der Bedienerseite aus ermöglicht die EXPRESS 126 eine Verschiebung des oberen Teils des Stangenladers um 500 mm in der Z-Achse, wodurch der Zugang zur Drehmaschine erleichtert wird, ohne die Präzision der Ausrichtung zu beeinträchtigen.

Die optionale 2-Positionen-Version baut auf der Standard-Vorrichtung auf und bietet eine Position vorne für das Arbeiten ohne Führungsbuchse und eine in der Mitte für das Arbeiten mit Führungsbuchse.

Kapazität		
Durchmesser	mm	ø 1 – (23) 26
Stangenlänge (min - 3M/4M)	mm	1200 - 3200 / 4200
Beladesystem		Seitliche Beladung (Schraube / Rampe)
Beladekapazität		30 Stangen / 240 mm
Anbau		Links / Rechts
Anwendung		
Spindelstock		Fest oder beweglich
Synchronisierung		Mechanisch
Reststücklänge		Min. 70 / Max. 400
Bedienpult		Farbiges touchscreen
Längsverschiebevorringung	mm	500

Produktionswechsel		
Durchmessereinstellung	min	2 (Stößelzange)
Komplettes Produktionswechsel	min	8 (inkl. Stössel)
Antrieb		
Motor		Servoantrieb
Antrieb		Zahnriemen
Führung		Hydrodynamisch / Kanäle
Öl		60L, ISO VG 100
Optionen		
Einstellbare 2-Positionen Längsverschiebevorringung für Arbeiten ohne Führungsbuchse		

Raumplan (mm)



LNS Europe
Route de Frinwillier
2534 Orvin
Switzerland

+41 32 358 02 00
LNS@LNS-europe.com
www.LNS-europe.com