



## **EXPRESS 346 evo**

AUTOMATISCHES LADEMAGAZIN  
FÜR LANGSTANGEN

### **DIE SELBSTANPASSENDE LÖSUNG**

Basierend auf den erfolgreichen EXPRESS Stangenladern und mit einem einzigartigen, selbsteinstellenden Führungssystem ausgestattet, bietet der EXPRESS 346 evo die beste Führung und eine zuverlässige Ladehilfe für Drehmaschinen mit festem oder beweglichem Spindelstock, für Stangen mit einem Durchmesser von 3 bis 46 mm.



IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE  
FÜR WERKZEUGMASCHINEN

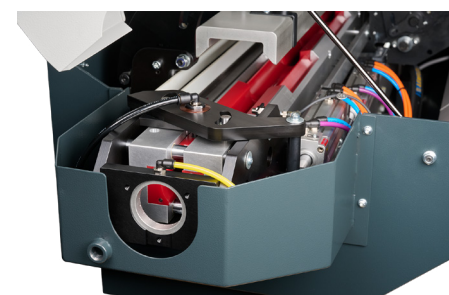
IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE  
FÜR WERKZEUGMASCHINEN

In den Bereichen Stangenlademagazine, Späneförderer, Hochdruck- und Luftfilteranlagen bietet LNS ein breites Angebot für vielfältigste Anwendungen an. Wir sind bekannt für unsere langjährige Erfahrung und unser Know-how. Der Kundendienst und die technische Unterstützung werden von qualifizierten Fachleuten in ganz Europa sichergestellt.



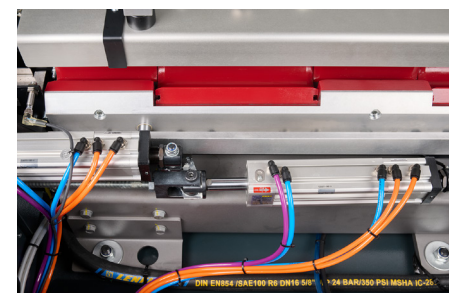
## EXPRESS 346 evo: DIE HOCHLEISTUNGSLÖSUNG

Mit ihrem neuartigen Basis und dem revolutionären, vollautomatischen Führungssystem stellt das EXPRESS 346 evo den nächsten Schritt in der Integration von Technologien zur Beschleunigung der täglichen Arbeit, zur Vereinfachung der Aufgaben und zum Erreichen eines neuen Produktivitätsniveaus dar, für Stangen von Ø. 3 bis 46 mm.



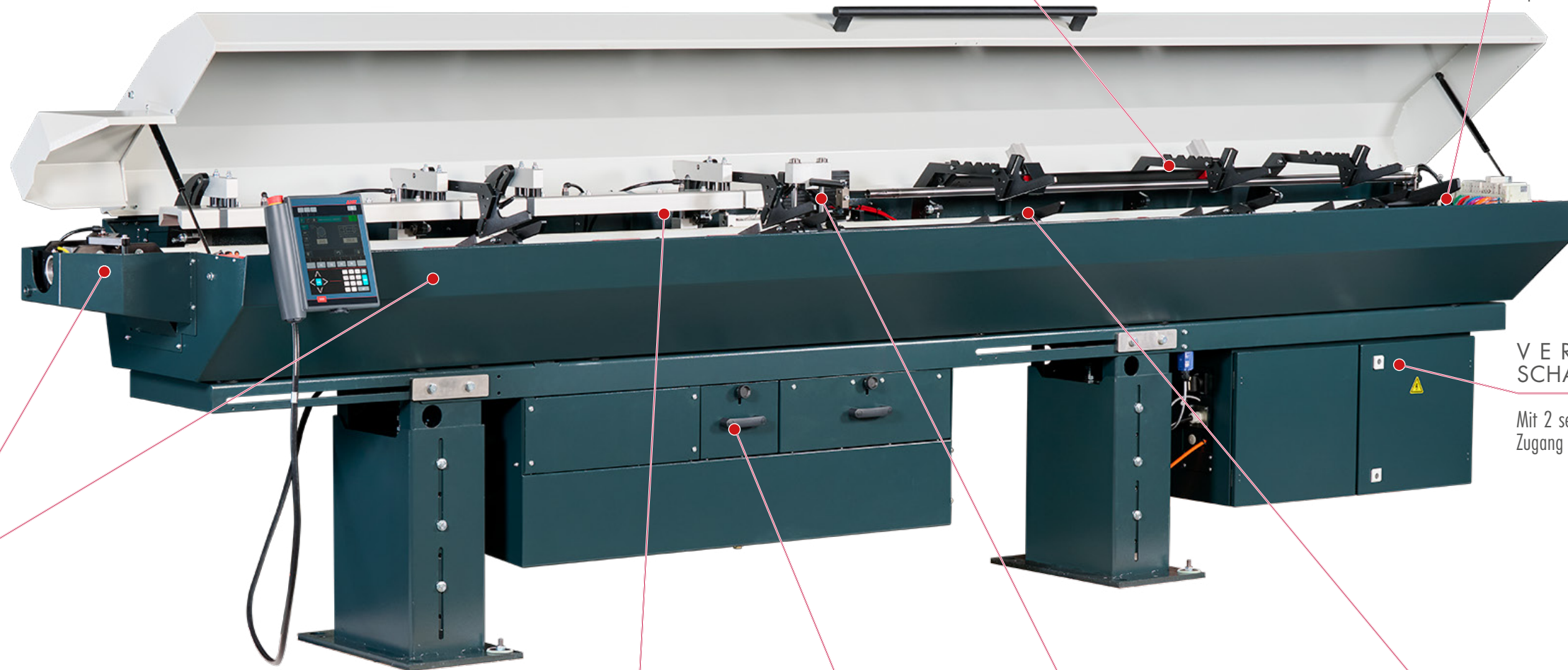
### AUTOMATISCHE LÜNETTE FÜR JEDE STANGENGROSSE UND -FORM

Dank ihrer schlanken Bauweise ist die Führungslünette direkt hinter dem Spindeleingang positioniert und bietet die letzte Führung der Stange. Die Einstellung erfolgt vollautomatisch und die Form der Elemente garantiert die optimale Führung über den gesamten Durchmesserbereich.



### ROBUSTER UND OPTIMIERTER ZENTRALTRÄGER

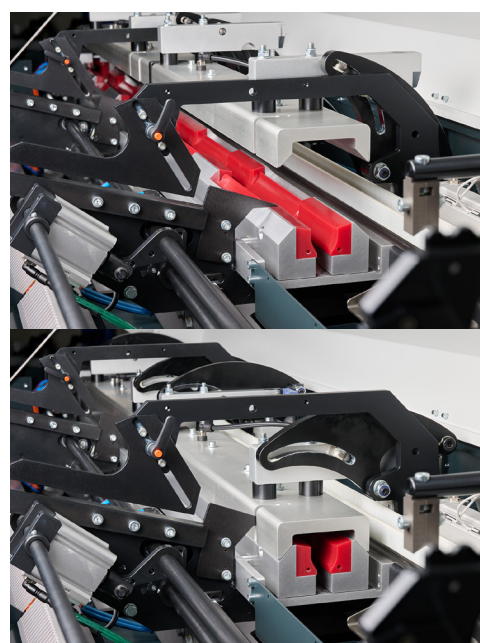
Der Zentralträger, das zentrale Element jeden Stangenladers, wurde mithilfe einer innovativen Methodik und moderner Fertigung neu gestaltet, wodurch die beim Drehen entstehenden Vibrationen viel besser gedämpft werden.



### MAXIMALE LEISTUNG, MÜHELOS

Das Wechseln von Durchmessern macht einen großen Teil der Produktionskosten aus. Mit der Eingabe des Stangendurchmessers in die Fernbedienung stellt das EXPRESS 346 evo automatisch alle mechanischen Elemente und alle Parameter ein.

Wechseln Sie die Stößelzange, und schon sind Sie startklar!



### SCHUBLADE FÜR ZUBEHÖR

Raum für die Aufbewahrung von Zangen und drehbaren Kupplungsstück.



### LEISTUNGSSTARKER RESTSTÜCKAUSWURF

Die überdimensionierten Klemmbacken zum Einführen der Stange und Herausziehen des Reststücks wird pneumatisch betätigt und muss nicht eingestellt werden.

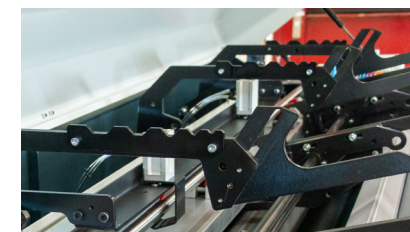


### LADERAMPE FÜR STANGEN

Rampe mit Kapazität von 280 mm für eine lange unbemannte Produktion, über den gesamten Durchmesserbereich von 3 bis 46 mm.

### STAURAUMLÜNETTE FÜR STÖSSELN

Spezielle Ablagen für Stößel im Gerät.



### HOCHLEISTUNGS-SERVOANTRIEB

Ermöglicht das Verfahren und Positionieren mit hoher Geschwindigkeit auf einen exakten, festgelegten Abstand für bewegliche und feste Spindelstöcke.

### VERBESSERTER SCHALTSCHRANK

Mit 2 seitlich öffnenden Türen ist der Zugang weit und bequem.





## ERGONOMISCHES BEDIENPULT UND ERWEITERTE KONNEKTIVITÄT

Die benutzerfreundliche Bedienung sichert die Interaktion mit dem Benutzer für einen sicheren und effizienten Produktionsprozess, und bietet zahlreiche Funktionen:

- Mehrsprachige Menünavigation und Parametereinstellungen;
- Deutlich sichtbare ausgewählte Funktionen und laufende Vorgänge auf dem Farb-Touchscreen TFT-Bildschirm;
- Werkstücklänge und Positionierung leicht überprüfbar und veränderbar.

Die Software beinhaltet standardmäßig die INDUSTRY 4.0-Konnektivität, um von der Kommunikation auf hohem Niveau, wie der Fernüberwachung, zu profitieren.



## STANDARD- ODER 2-POSITIONEN-LÄNGSVERSCHIEBEVORRICHTUNG

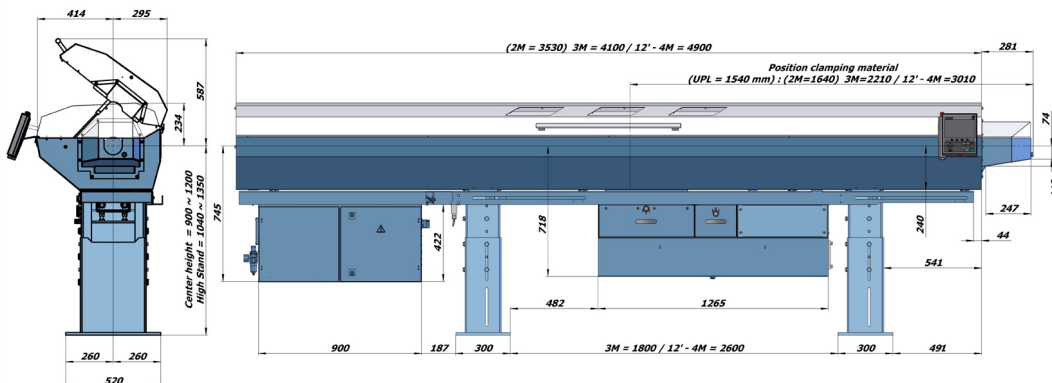
Durch Lösen der vier Schrauben an den Ständern von der Bedienerseite aus ermöglicht die EXPRESS 346 evo eine Verschiebung des oberen Teils des Stangenladers um 500 mm in der Z-Achse, wodurch der Zugang zur Drehmaschine erleichtert wird, ohne die Präzision der Ausrichtung zu beeinträchtigen.

Die optionale 2-Positionen-Version baut auf der Standard-Vorrichtung auf und bietet eine Position vorne für das Arbeiten ohne Führungsbuchse und eine in der Mitte für das Arbeiten mit Führungsbuchse.

| Kapazität                  |    |                      |
|----------------------------|----|----------------------|
| Durchmesser                | mm | ø 3 – (42) 46        |
| Stangenlänge (min - 3M/4M) | mm | 1200 - 3200 / 4020   |
| Beladesystem               |    | Seitliche Laderampe  |
| Beladekapazität            | mm | 280                  |
| Anbau                      |    | Links / Rechts       |
| Anwendung                  |    |                      |
| Spindelstock               |    | Fest oder beweglich  |
| Synchronisierung           |    | PLC / Servoantrieb   |
| Reststücklänge             |    | Min. 100 / Max. 400  |
| Bedienpult                 |    | Farbiges touchscreen |
| Längsverschiebevorrichtung | mm | 500                  |

| Produktionswechsel  |     |                                      |
|---|-----|--------------------------------------|
| Durchmessereinstellung  | min | 2 (Stößelzange)                      |
| Komplettes Produktionswechsel   | min | 2 (inkl. Stößel)                     |
| Antrieb   |     |                                      |
| Motor   |     | Servoantrieb                         |
| Antrieb   |     | Zahnriemen                           |
| Führung   |     | Hydrodynamisch / automatische Kanäle |
| Öl  |     | 60L, ISO VG 100                      |
| Optionen  |     |                                      |
| Einstellbare 2-Positionen Längsverschiebevorrichtung für Arbeiten ohne Führungsbüchse |     |                                      |

## Raumplan (mm)



LNS Europe  
Route de Frin villier  
2534 Orvin  
Switzerland

+41 32 358 02 00  
LNS@LNS-europe.com  
www.LNS-europe.com