



## EXPRESS 346 evo

CARICATORI AUTOMATICI  
PER BARRE LUNGHE

### LA SOLUZIONE AUTOREGOLANTE

Basato sul successo dei caricatori di barre EXPRESS e dotato di un esclusivo sistema di guida autoregolante, l'EXPRESS 346 evo offre la migliore soluzione per la gestione delle barre con diametro da 3 a 46 mm, sui torni a fantina mobile e a testa fissa.



IL VOSTRO ONE-STOP-SHOP PER LE  
PERIFERICHE DELLE MACCHINE UTENSILI

LNS offre una gamma completa e ineguagliabile sul mercato di sistemi di alimentazione delle barre, gestione dei trucioli, gestione del liquido refrigerante e sistemi di filtrazione dell'aria. Siamo conosciuti per la nostra pluridecennale esperienza nelle applicazioni più diverse, per il nostro servizio clienti e per l'assistenza tecnica. Tale assistenza è assicurata da tecnici qualificati e localizzati strategicamente in ogni parte d'Europa.



IL VOSTRO ONE-STOP-SHOP  
PER LE PERIFERICHE DELLE MACCHINE UTENSILI

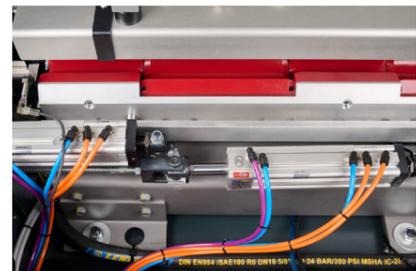
## EXPRESS 346 evo: LA SOLUZIONE AD ALTE PRESTAZIONI

Con il suo nuovo design e il sistema di guida completamente automatico, il modello EXPRESS 346 evo costituisce il passo più avanzato nell'integrazione della tecnologia per accelerare il lavoro quotidiano, semplificare le attività giornaliere e raggiungere un nuovo livello di produttività, per barre da Ø 3 a 46 mm.



### LUNETTA AUTOMATICA PER QUALSIASI DIMENSIONE E FORMA DELLA BARRA

Grazie al suo design più sottile, la lunetta è posizionata proprio dietro l'ingresso del mandrino e offre l'ultima guida della barra. La sua impostazione è completamente automatica e la forma dei suoi elementi garantisce le migliori prestazioni su tutta la gamma di diametri.



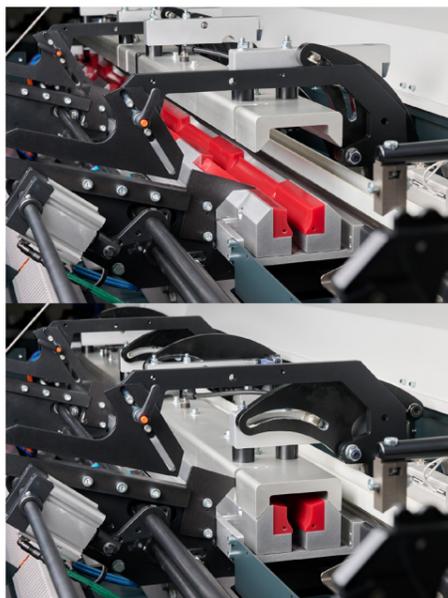
### TELAIO CENTRALE ROBUSTO E OTTIMIZZATO

Il telaio, componente vitale per le prestazioni di qualsiasi caricatore di barre, è stato riprogettato con una metodologia innovativa e un concetto moderno, ottenendo un migliore smorzamento delle vibrazioni create dalla barra in rotazione.

### MASSIME PRESTAZIONI, SENZA SFORZO

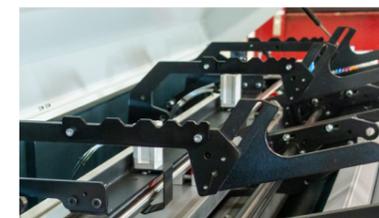
La modifica dei diametri rappresenta una parte importante dei costi di produzione. Impostando semplicemente il diametro della barra mediante la tastiera di comando, l'EXPRESS 346 evo regola automaticamente tutti gli elementi meccanici e tutti i parametri.

Basta cambiare la pinza dello spintore e il gioco è fatto!



### CASSETTO PER ACCESSORI

Spazio dedicato per pinze e terminali rotanti.



### SPAZIO PER SPINTORI

Spazio interno dedicato e protetto per riporre gli spintori.

### SERVOAZIONAMENTO AD ALTE PRESTAZIONI

Permette il movimento e il posizionamento ad alta velocità dello spintore ad una distanza esatta e determinata per le fantine mobili e teste fisse.

### ARMADIO ELETTRICO MIGLIORATO

Con 2 porte che si aprono lateralmente, l'accesso è ampio e comodo.



### POTENTE SISTEMA AUTOMATICO DI ESTRAZIONE DELLO SPEZZONE

La morsa sovradimensionata per inserire la barra ed estrarre lo spezzone è azionata pneumaticamente e non richiede alcuna regolazione.



### SCIVOLO DI CARICO BARRA

Scivolo di carico con capacità 280 mm per una lunga produzione non presidiata, su tutta la gamma di diametri, da 3 a 46 mm.



## INTERFACCIA UTILIZZATORE SEMPLIFICATA E CONNETTIVITÀ AVANZATA

Il display di controllo e il comando a distanza assicurano una facile interazione tra l'operatore e il caricatore. Anche il processo di produzione si svolge in modo efficace e in completa sicurezza:

- Navigazione nel menu e parametri di lavorazione multilingue;
- Funzioni selezionate e operazioni in corso chiaramente visibili sul touchscreen TFT a colori;
- La lunghezza dei pezzi e il posizionamento della barra possono essere facilmente controllati e modificati.

Il software include come standard la connettività INDUSTRY 4.0 per beneficiare di connessioni avanzate, come il monitoraggio remoto.

## SPOSTAMENTO STANDARD O A 2 POSIZIONI

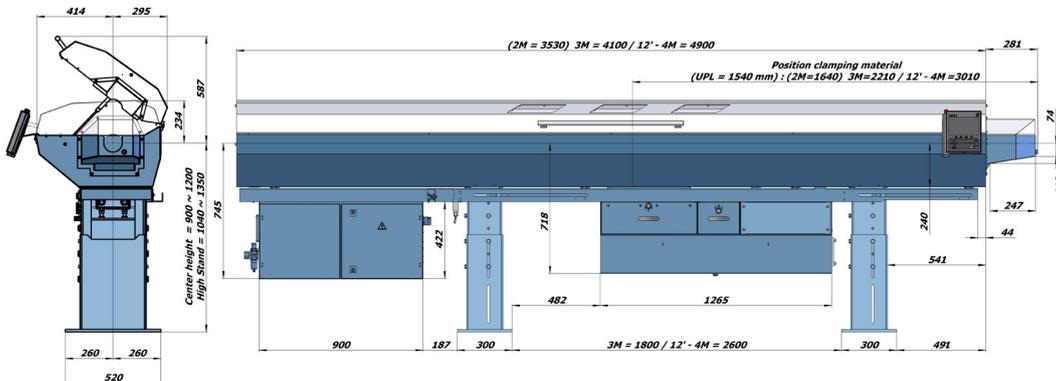
Allentando i quattro bulloni sui piedi dal lato dell'operatore, il sistema di retenzione dell'EXPRESS 346 evo consente uno spostamento di 500 mm sull'asse Z della parte superiore del caricatore, facilitando l'accesso al tornio senza compromettere la precisione dell'allineamento.

La versione opzionale a due posizioni si basa sulla retenzione standard con la possibilità di impostare due specifiche regolazioni, una anteriore per lavorare senza bussola di guida (GBL) e una centrale per lavorare con bussola (GB).

Capacità		
Diametro	mm	ø 3 - (42) 46
Lunghezza barra (min - 3M/4M)	mm	1200 - 3200 / 4020
Sistema di caricamento		Magazzino a scivolo interno
Portata	mm	280
Lato caricamento		Sinistro / Destro
Applicazioni		
Tipo di fantina		Fissa o mobile
Sincronizzazione		PLC / motore servo
Lunghezza spezzone		Min. 100 / Max. 400
Tastiera di comando		Touchscreen a colori
Spostamento asse Z	mm	500

Cambio di produzione		
Regolazione del diametro	min	2 (pinza dello spintore)
Cambio totale	min	2 (spintore)
Motorizzazione		
Motore		Servo
Azionamento		Cinghia dentata
Guida		Idrodinamica / canali automatici
Olio		60L, ISO VG 100
Opzioni		
Spostamento asse Z a 2 posizioni per modalità di lavoro GB e GBL		

## Dimensioni di ingombro (mm)



LNS Europe  
Route de Frinwillier  
2534 Orvin  
Switzerland

+41 32 358 02 00  
LNS@LNS-europe.com  
www.LNS-europe.com